

Link do produktu: <https://sklep.toolstatic.com/alkohol-metylowy-metanol-99-5-5l-p-49.html>



Alkohol Metylowy (Metanol) 99,5% - 5L

Cena brutto	42,00 zł
Cena netto	34,15 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	24 godziny
Numer katalogowy	TS-AM-5
Kod producenta	TS-AM-5

Opis produktu

Alkohol Metylowy (Metanol) 99,5% - 5L

Alkohol metylowy (metanol, CH₃OH) to wysokiej czystości ciecz o szerokim zastosowaniu przemysłowym i laboratoryjnym. Oferowany przez markę **Electro Chem** metanol o czystości 99,5% to **produkt techniczny o najwyższej klasie jakości**, wolny od zbędnych dodatków, stabilizatorów, czy barwników. Wyprodukowany w kontrolowanych warunkach, spełnia wymagania zastosowań w przemyśle chemicznym, elektronicznym, motoryzacyjnym i laboratoryjnym.

- **Czystość 99,5% - wysoka jakość techniczna**
- **Bez dodatków i barwników**
- **Szybko odparowuje - nie pozostawia śladów**
- **Wysoka skuteczność odtłuszczająca i rozpuszczająca**
- **Pakowany w praktyczny kanister 5l**
- **Produkt do zastosowań profesjonalnych i przemysłowych**



Zastosowanie alkoholu metylowego:

- ☐ **Rozpuszczalnik** – do farb, lakierów, tuszów, żywic i klejów
- ☐ **Czyszczenie przemysłowe** – usuwanie tłuszczu, olejów, zabrudzeń
- ☐ **Produkcja chemikaliów** – formaldehyd, octan metylu, kwas mrówkowy
- * **Płyny niskokrzepnące** – składnik płynów do chłodziw, spryskiwaczy, odmrażaczy

-
- ☐☐ **Zastosowanie laboratoryjne** – odczynnik, czyszczenie szkieł laboratoryjnych
 - ☐☐ **Paliwo i nośnik energii** – do lamp, kuchenek turystycznych, bio-kominków
 - ☐☐ **Zastosowania specjalistyczne** – elektrochemia, produkcja biodiesla

Specyfikacja Techniczna

Parametr	Wartość / Opis
Nazwa chemiczna	Metanol (alkohol metylowy)
Wzór chemiczny	CH ₃ OH
Numer CAS	67-56-1
Czystość	≥99,5%
Masa netto	5 L
Gęstość	0,7918 g/cm ³ przy 20°C
Temperatura wrzenia	64,7°C
Temperatura zapłonu	11°C (bardzo łatwopalny)
Kolor	Bezbarwny
Zapach	Charakterystyczny, drażniący
Rozpuszczalność	Miesza się z wodą, alkoholami, estrami
Postać	Ciecz
Pakowanie	Specjalistyczny kanister 5L
Zastosowanie	Przemysł, chemia, elektronika, laboratoria