

Link do produktu: <https://sklep.toolstatic.com/grot-lutowniczy-quick-q-t-4c-sciety-4-mm-do-936a706969ts1100-p-453.html>



Grot lutowniczy Quick Q-T-4C – ścięty 4 mm, do 936A/706/969/TS1100

Cena brutto	14,76 zł
Cena netto	12,00 zł
Dostępność	Dostępny
Numer katalogowy	202450
Kod producenta	Q-T-4C

Opis produktu

Oryginalny grot Quick w kształcie ściętym 4 mm – uniwersalny wybór do większości stacji grotowych Quick.

Do czego służy

Ścięty grot 4 mm (typ „C”) ma dużą powierzchnię styku i magazynuje dużo ciepła, dlatego dobrze radzi sobie tam, gdzie cienka igła traci temperaturę: przy przewodach, złączach zasilania, masach i większych polach lutowniczych. To najczęściej wybierany kształt do pracy ogólnej.

Pasuje do stacji **Quick 236, 706, 936A, 3102, 3104, 709, 969 oraz TS1100** — czyli do całej popularnej rodziny grotowych stacji Quick. Grot jest częścią eksploatacyjną: warto mieć zapas, żeby wymiana nie zatrzymywała stanowiska.

Cechy

- Kształt ścięty (chisel) o szerokości 4 mm
- Duża pojemność cieplna — stabilna temperatura przy grubszych połączeniach
- Pokrycie żelazne chroniące rdzeń miedziany przed wyżeraniem przez cynę
- Oryginalna część Quick — powtarzalne wymiary i dopasowanie do grzałki
- Pasuje do: Quick 236, 706, 936A, 3102, 3104, 709, 969, TS1100

Dane techniczne

Nazwa	Grot lutowniczy Quick Q-T-4C
Kształt	Ścięty (chisel)
Szerokość robocza	4 mm
Seria	Q-T (900M-T)
Kompatybilność	Quick 236, 706, 936A, 3102, 3104, 709, 969, TS1100
Rdzeń	Miedź z pokryciem żelaznym
Producent	Quick
Kod producenta	Q-T-4C
Nr katalogowy	202450

Jak przedłużyć żywotność grotu

Grot zużywa się przez utlenianie, nie przez „wypalanie”. Trzy rzeczy wydłużają jego życie najbardziej: obniżanie temperatury w przerwach (stacje z uśpieniem robią to same), pobielanie cyną przed odłożeniem lutownicy i czyszczenie w mosiężnej wełnie zamiast w mokrej gąbce, która szokowo schładza końcówkę. Nie czyść grotu papierem ściernym ani pilnikiem — zdarcie warstwy żelaza kończy jego życie natychmiast.

Najczęstsze pytania

Czy ten grot pasuje do mojej stacji?

Pasuje do grotowych stacji Quick z serii 236, 706, 936A, 3102, 3104, 709, 969 i TS1100 — to najpopularniejsza rodzina. Nie pasuje do serii Q500 (Quick 203G, TS2300), gdzie stosuje się [groty Q500](#).

Kiedy wymienić grot?

Kiedy cyna przestaje przywierać do końcówki mimo czyszczenia i pobielania, albo gdy na powierzchni roboczej widać wżery i odsłonięty miedziany rdzeń. Grot z uszkodzonym pokryciem nie odzyska zwilżalności.

Czy 4 mm to dobry wybór na start?

Dla pracy ogólnej — tak. Ścięty 4 mm przenosi dużo ciepła i nadaje się do przewodów, złączy i większych pól. Do drobnego SMD lepiej dobrać wąską końcówkę.

Dlaczego grot czernieje?

To utleniona warstwa topnika i tlenków. Przetrzyj go w mosiężnej wełnie i natychmiast pobiel świeżą cyną. Jeśli po pobieleniu cyna nadal się nie trzyma, grot jest zużyty.

Czy wystawiacie fakturę VAT?

Tak. Fakturę VAT 23% wystawiamy do każdego zamówienia — wystarczy podać NIP przy składaniu zamówienia. Jesteśmy autoryzowanym dystrybutorem, więc kupujesz oryginalny produkt z legalnego kanału.

Jak szybko wysyłacie?

Produkty dostępne w magazynie wysyłamy w ciągu 1-2 dni roboczych. Przy większych ilościach albo stałej współpracy napisz do nas — ustalamy indywidualne warunki i progi rabatowe.

Zobacz też: [akcesoria lutownicze](#), [stacje lutownicze](#), [chemia dla elektroniki](#) oraz poradnik [czym czyścić płytki i styki](#).