Dane aktualne na dzień: 01-11-2026 16:54

Link do produktu: https://sklep.toolstatic.com/lutownica-pistoletowa-hot-air-quick-885-1800-w-p-437.html



Lutownica pistoletowa HOT AIR Quick 885 – 1800 W

Cena brutto	**808,90 zł**
Cena netto	**657,64 zł**
Dostępność	**Dostępny**
Numer katalogowy	**202372**
Kod producenta	**202372**

Opis produktu

Pistoletowa lutownica na gorące powietrze o mocy 1800 W. Narzędzie do pracy w terenie i do zadań, przy których stacja stołowa jest po prostu za mało mobilna.

Do czego służy

Quick 885 to **hot air w obudowie pistoletu** — bez osobnej stacji bazowej, bez węża do rękojeści. Bierzesz do ręki, podłączasz do gniazda i pracujesz, także tam, gdzie płytka jest wciąż w urządzeniu.

Moc **1800 W** daje wysoką wydajność cieplną: obkurczanie koszulek na wiązkach, zdejmowanie elementów, rozgrzewanie klejów i uszczelniaczy, prace przy złączach samochodowych i instalacjach.

Cechy modelu

- Moc 1800 W — wysoka wydajność cieplna
- Konstrukcja pistoletowa, bez stacji bazowej
- Regulacja temperatury i przepływu
- Do pracy w terenie i w miejscach trudno dostępnych
- Wymienne dysze

Dane techniczne

Parametr	Wartość
Producent	Quick
Model	885
Typ	lutownica pistoletowa HOT AIR
Moc	1800 W
Regulacja	temperatura i przepływ
Zasilanie	230 V AC
Nr katalogowy	202372

Co jest w zestawie

- Lutownica pistoletowa HOT AIR
- Komplet dysz startowych
- Instrukcja obsługi

Gdzie się sprawdza

Serwis wyjazdowy, instalacje, motoryzacja, prace przy wiązkach i złączach, obkurczanie koszulek na gotowych urządzeniach.

Na stanowisku stacjonarnym do precyzyjnego demontażu SMD lepsza będzie stacja hot air z regulacją przepływu i podstawką — pistolet jest narzędziem mobilnym, nie precyzyjnym.

Najczęstsze pytania

Czy Quick 885 nadaje się do demontażu układów SMD?

Do prac zgrubnych tak, do precyzyjnych — nie jest to narzędzie pierwszego wyboru. Pistolet trzyma się w ręce, więc trudniej o stabilny, powtarzalny nadmuch nad jednym układem. Do QFP i QFN lepsza jest stacja stołowa z podstawką na rękojeść.

Czym różni się od zwykłej opalarki budowlanej?

Zakresem regulacji i dyszami. Opalarka budowlana ma dwa lub trzy stopnie mocy i szeroki strumień; Quick 885 pozwala nastawić temperaturę i przepływ w zakresie przydatnym w elektronice oraz zawęzić strumień wymienną dyszą.

Jak ustawić temperaturę i przepływ przy hot air?

Najpierw przepływ, potem temperatura — nie odwrotnie. Przepływ dobiera się do wielkości elementu: niski do drobnych elementów biernych, średni do SOIC i QFP, wyższy do ekranów i dużych układów. Zbyt duży przepływ zdmuchuje sąsiednie elementy, zanim ciepło zdąży dojść do lutów pod spodem.

Temperatura: 280–320 °C do elementów 0402–0603, 330–360 °C do SOIC i złącz wielonóżkowych, 350–380 °C do QFN i ekranów.

Czy przy hot air potrzebny jest podgrzewacz płytek?

Przy drobnym SMD nie. Przy dużych, wielowarstwowych płytkach z rozlewem masy — tak. Hot air grzeje tylko od góry, więc powstaje gradient: element ma już 360 °C, a laminat pod nim 80 °C. Skutkiem jest wygięcie płytki i pękające luty. Podgrzewacz doprowadza całą płytkę do 120–160 °C i wyrównuje naprężenia.

Czy do tej stacji dokupię dysze?

Tak. Dysze dobiera się do wielkości elementu — wąskie 2,5–4 mm do elementów biernych, 6–9 mm do SOIC i złącz, szerokie i profilowe do QFN oraz ekranów. W ofercie mamy dysze do stacji hot air Quick; przy zamówieniu podaj model stacji.

Czy stacja nadaje się do lutowania bezołowiowego?

Tak. Stopy SAC topią się w 217–220 °C i wymagają nastawy grota rzędu 350–380 °C, co mieści się w zakresie tej stacji. Przy pracy bezołowiowej licz się z 2–3 razy szybszym zużyciem grotów niż przy cynie z ołowiem — to normalne zjawisko wynikające z wyższej temperatury i szybszego utleniania.

Jak dobrać grot do tej stacji?

Wbrew intuicji dobiera się **największy grot, który zmieści się przy złączu**, a nie najmniejszy. Ciepło płynie przez powierzchnię styku, więc szeroki grot ścięty skraca czas kontaktu i obniża realną temperaturę, jakiej doświadcza płytka. Grot igłowy zostaw do pracy między wyprowadzeniami o małym rastrze.

Czy potrzebuję odciągu oparów przy tej stacji?

Przy pracy dorywczej wystarczy wietrzenie. Przy codziennym lutowaniu — tak: dym znad grota to w ponad 95% aerozol z topnika, a kalafonia w formie wziewnej jest w UE sklasyfikowana jako czynnik uczulający drogi oddechowe. Na jedno

stanowisko pracujące przez całą zmianę potrzeba realnie 80–120 m³/h.

Stację znajdziesz w kategorii stacje lutownicze. Do kompletnego stanowiska warto dobrać pochłaniacz oparów lutowniczych — dym z topnika nie znika sam — oraz matę ESD 30 × 20 cm pod kolbę. Jak dobrać moc i grot, opisaliśmy w poradniku Stacja lutownicza czy hot air.