

Link do produktu: <https://sklep.toolstatic.com/quick-706w-zestaw-lutowniczy-stacja-50w-hot-air-580w-p-87.html>



Quick 706W+ Zestaw lutowniczy stacja 50W + HOT AIR 580W

Cena brutto	578,10 zł
Cena netto	470,00 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	24 godziny
Numer katalogowy	706W
Kod producenta	706W
Kod EAN	5907478920630

Opis produktu

Quick 706W+ to zestaw dwóch urządzeń w jednej obudowie: stacji lutowniczej kolbowej 50 W i stacji na gorące powietrze 580 W. Dwa niezależne włączniki pozwalają używać ich osobno albo razem, więc jedno stanowisko obsługuje zarówno lutowanie przewlekane, jak i montaż oraz demontaż elementów SMD.

Co jest w zestawie

Panel sterujący z wyświetlaczem LCD, kolba lutownicza z podstawką, kolba hot air połączona z panelem wraz z własną podstawką, przewód zasilający i trzy nasadki typu „pipe”. Zestaw jest gotowy do pracy po rozpakowaniu — nie wymaga dokupowania sterownika ani osobnego zasilacza.

Stacja kolbowa 50 W

Regulacja temperatury w zakresie 200–480 °C w zamkniętej pętli: czujnik w grocie mierzy temperaturę na bieżąco, a sterownik dokłada mocy, gdy grot styka się z dużym polem miedzi. To właśnie ta pętla decyduje o tym, czy stacja utrzyma nastawę pod obciążeniem, a nie sama moc nominalna. Zakres do 480 °C obejmuje z zapasem spoiwa bezołowiowe SAC, które topią się przy 217–220 °C wobec 183 °C dla cyny z ołowiem.

Groty są wymienne i zgodne z serią stosowaną w stacji Quick 236 ESD, więc dobór końcówki pod konkretne zadanie nie wymaga szukania osobnego systemu.

Stacja hot air 580 W

Gorące powietrze reguluje się w zakresie 100–450 °C przy przepływie do 100 l/min. Duża moc grzania pozwala szybko dojść do temperatury pracy i utrzymać ją niezależnie od nastawionego przepływu — przy słabszych konstrukcjach zwiększenie nadmuchu wychładza strumień i lut przestaje płynąć. Powietrze zawirowane w elemencie grzejnym lepiej odbiera ciepło od grzałki, co poprawia stabilność strumienia.

Pompę napędza silnik bezszczotkowy, co oznacza cichszą pracę i brak szczotek do wymiany. Opcjonalne nasadki zgodne z Quick 855PG obejmują obudowy SOIC, CHIP, QFP, PLCC i BGA.

Do jakich prac się nadaje

Serwis elektroniki użytkowej, naprawa płytek z elementami przewlekаныmi i powierzchniowymi, wymiana układów w obudowach QFP i PLCC, prototypowanie. Poza lutowaniem gorące powietrze przydaje się do zdejmowania lakieru ochronnego, obkurczania koszulek termokurczliwych i podgrzewania elementów przed demontażem.

Obudowa jest wykonana antyelektrostatycznie, więc urządzenie może stanąć na stanowisku w strefie EPA prowadzonej

zgodnie z PN-EN 61340-5-1. Samo wykonanie ESD nie zastępuje maty i opaski — jest warunkiem, żeby stacja nie była źródłem ładunku.

Oszczędzanie energii i komunikaty

Funkcja automatycznego uśpienia schładza grzałkę do 100 °C i odcina zasilanie, gdy stacja nie jest używana. Skraca to czas pracy grzałki w wysokiej temperaturze, co bezpośrednio przekłada się na jej żywotność. Stan uśpienia oraz komunikaty o usterkach pokazuje wyświetlacz LCD z rozdzielczością 1 °C.

Dane techniczne

Parametr	Wartość
Stacja kolbowa — zakres temperatury	200–480 °C
Stacja kolbowa — moc / napięcie grzałki	50 W / 30 V
Hot air — zakres temperatury	100–450 °C
Hot air — moc / napięcie grzania	580 W / 30 V
Hot air — przepływ powietrza	do 100 l/min
Wyświetlacz	LCD, rozdzielczość 1 °C
Napięcie zasilania	200–240 V, 50/60 Hz
Wymiary panelu (szer. × gł. × wys.)	160 × 200 × 160 mm
Masa panelu	ok. 3,4 kg
Wykonanie	antyelektrostatyczne (ESD)
Zgodność grotów	seria jak do Quick 236 ESD
Zgodność nasadek hot air	seria jak do Quick 855PG

Najczęstsze pytania

Czy obie stacje mogą pracować jednocześnie?

Tak. Każda ma własny włącznik, więc można używać ich osobno albo równolegle. Przy pracy obu naraz zestaw pobiera sumę mocy obu torów grzania, co warto uwzględnić przy planowaniu obciążenia gniazda na stanowisku.

Czy 580 W wystarczy do demontażu układów BGA?

Do pojedynczych układów na niewielkich płytkach tak, zwłaszcza z odpowiednią nasadką. Przy dużych wielowarstwowych płytkach z rozbudowanymi warstwami masy sam hot air od góry zwykle nie wystarcza — potrzebny jest podgrzewacz dolny, który wyrównuje temperaturę laminatu i ogranicza naprężenia.

Jakie groty pasują do kolby lutowniczej?

Groty z serii stosowanej w stacji Quick 236 ESD. Grot dobiera się do wielkości pola lutowniczego: szerszy przenosi więcej ciepła i skraca czas styku, cienki daje precyzję przy gęstym rastrze, ale wymaga dłuższego kontaktu.

Co oznacza regulacja w zamkniętej pętli?

Czujnik w grocie mierzy rzeczywistą temperaturę, a sterownik na bieżąco dokłada mocy, gdy ciepło ucieka do elementu. Bez tej pętli grot wychładza się przy pierwszym większym lucie i trzeba czekać, aż wróci do nastawy.

Czy stacja nadaje się do lutowania bezołowiowego?

Tak. Zakres do 480 °C obejmuje z zapasem spoiwa SAC, które topią się przy 217–220 °C. Przy bezołowiu zwykle pracuje się w okolicach 330–360 °C, a decydująca jest zdolność utrzymania nastawy pod obciążeniem, nie sama górna granica zakresu.