

Link do produktu: <https://sklep.toolstatic.com/rozlutownica-quick-tv2-odsysanie-prozniowe-cyny-p-435.html>

Rozlutownica Quick TV2 – odsysanie próżniowe cyny

Cena brutto	2 075,80 zł
Cena netto	1 687,64 zł
Dostępność	Na zamówienie
Numer katalogowy	213063
Kod producenta	213063

Opis produktu

Rozlutownica z odsysaniem próżniowym: grzeje i odsysa jednocześnie, więc cyna schodzi z całego otworu, razem z metalizacją ścianek.

Do czego służy

Elementy przewlekane wyjmuje się z płytki na jeden z dwóch sposobów: albo rozgrzewa się cynę i ciągnie element na siłę — co przy płytkach wielowarstwowych kończy się wyrwaną przelotką — albo **odsysa się cynę próżniowo**.

TV2 robi to drugie. Dysza jednocześnie grzeje i wytwarza podciśnienie, dzięki czemu otwór zostaje czysty, a element wychodzi bez oporu. Przy naprawach zasilaczy, wzmacniaczy i automatyki przemysłowej to narzędzie, które decyduje, czy płytka nadaje się do dalszej pracy.

Cechy modelu

- Odsysanie próżniowe — grzanie i ssanie jednocześnie
- Cyfrowa nastawa temperatury
- Wymienne dysze o różnych średnicach
- Zbiorniczek na odessaną cynę, łatwy do wyczyszczenia
- Wykonanie antystatyczne (ESD)

Dane techniczne

Parametr	Wartość
Producent	Quick
Model	TV2
Typ	rozlutownica próżniowa
Regulacja	cyfrowa
Zasilanie	230 V AC
Wykonanie	antystatyczne (ESD)
Nr katalogowy	213063

Co jest w zestawie

- Stacja zasilająca
- Kolba rozlutownicza z przewodem
- Podstawa
- Komplet dysz startowych

-
- Instrukcja obsługi

Na jakim stanowisku ją postawić

Serwis sprzętu z dużym udziałem elementów przewlekanych: zasilacze, wzmacniacze, sterowniki przemysłowe, elektronika motoryzacyjna, sprzęt vintage.

Rozlutownicę ustaw tak, aby mieć swobodny dostęp do zbiorniczka i dysz — to elementy czyszczone regularnie, a od ich drożności zależy skuteczność odsysania.

Najczęstsze pytania

Czym rozlutownica próżniowa bije plecionkę i odsysacz sprężynowy?

Ciągłym podciśnieniem podczas grzania. Plecionka zbiera cynę z powierzchni, ale nie z wnętrza metalizowanego otworu; odsysacz sprężynowy działa dopiero po oderwaniu grota, gdy cyna zaczyna już krzepnąć. Rozlutownica próżniowa usuwa cynę z całej głębokości otworu za jednym razem.

Jak często czyścić dyszę?

Przetykać przy każdej zmianie średnicy i na koniec zmiany, zbiorniczek opróżniać po wypełnieniu mniej więcej w połowie. Zatkana dysza objawia się „słabym ssaniem” i jest najczęstszą przyczyną reklamacji, które okazują się kwestią konserwacji, a nie usterki.

Czy stacja nadaje się do lutowania bezołowiowego?

Tak. Stopy SAC topią się w 217–220 °C i wymagają nastawy grota rzędu 350–380 °C, co mieści się w zakresie tej stacji. Przy pracy bezołowiowej liczy się z 2–3 razy szybszym zużyciem grotów niż przy cynie z ołowiem — to normalne zjawisko wynikające z wyższej temperatury i szybszego utleniania.

Jak dobrać grot do tej stacji?

Wbrew intuicji dobiera się **największy grot, który zmieści się przy złączu**, a nie najmniejszy. Ciepło płynie przez powierzchnię styku, więc szeroki grot ścięty skraca czas kontaktu i obniża realną temperaturę, jakiej doświadcza płytka. Grot igłowy zostaw do pracy między wyprowadzeniami o małym rastrze.

Czy potrzebuję odciągu oparów przy tej stacji?

Przy pracy dorywczej wystarczy wietrzenie. Przy codziennym lutowaniu — tak: dym z nad grota to w ponad 95% aerozol z topnika, a kalafonia w formie wziewnej jest w UE sklasyfikowana jako czynnik uczulający drogi oddechowe. Na jedno stanowisko pracujące przez całą zmianę potrzeba realnie 80–120 m³/h.

Stację znajdziesz w kategorii [stacje lutownicze](#). Do kompletnego stanowiska warto dobrać [pochłaniacz oparów lutowniczych](#) — dym z topnika nie znika sam — oraz [matę ESD 30 x 20 cm](#) pod kolbę. Jak dobrać moc i grot, opisaliśmy w poradniku [Stacja lutownicza czy hot air](#).