Dane aktualne na dzień: 01-11-2026 13:22

Link do produktu: https://sklep.toolstatic.com/stacja-lutownicza-quick-ts11-90-w-p-430.html



Stacja lutownicza Quick TS11 – 90 W

Cena brutto	**598,57 zł**
Cena netto	**486,64 zł**
Dostępność	**Dostępny**
Numer katalogowy	**213066**
Kod producenta	**213066**

Opis produktu

Stacja 90 W z serii TS — kompaktowa obudowa, cyfrowa nastawa i zapas mocy na złącza zasilania oraz pola masowe.

Do czego służy

Quick TS11 to stacja **90 W**, czyli moc, od której zaczyna się komfortowa praca na wielowarstwowych płytkach. Przy dotknięciu rozlewu masy temperatura nie zapada się na kilkanaście sekund — a to właśnie wtedy odchodzą pola lutownicze.

Seria TS jest projektowana wokół szybkiego rozruchu i stabilnej nastawy. W praktyce oznacza to stację, która po włączeniu jest gotowa zanim rozłożysz płytkę na macie.

Cechy modelu

- Moc 90 W — zapas na masy i złącza zasilania
- Cyfrowa nastawa temperatury
- Szybki rozruch do temperatury roboczej
- Kompaktowa obudowa
- Wykonanie antystatyczne (ESD)

Dane techniczne

Parametr	Wartość
Producent	Quick
Model	TS11
Moc	90 W
Regulacja	cyfrowa
Zasilanie	230 V AC
Wykonanie	antystatyczne (ESD)
Nr katalogowy	213066

Co jest w zestawie

- Stacja zasilająca
- Kolba lutownicza z przewodem
- Podstawka
- Grot startowy
- Instrukcja obsługi

Na jakim stanowisku ją postawić

Serwis elektroniki, montaż małoseryjny, utrzymanie ruchu. Moc 90 W obsługuje niemal cały typowy zakres prac bez konieczności dokładania drugiej stacji.

Przy elementach o naprawdę dużej masie termicznej — grubych szynach, ekranach, radiatorach — sięgnij po **Quick 206D ESD (320 W)** lub **TS2400 (400 W)**.

Najczęstsze pytania

Czy TS11 nadaje się do pracy przez całą zmianę?

Tak. To stacja przeznaczona do pracy ciągłej, nie do użytku dorywczego. Przy ośmiogodzinnej zmianie warto skonfigurować tryb czuwania w przerwach — ogranicza utlenianie grota i obniża koszt eksploatacji.

Jak szybko TS11 dochodzi do temperatury?

Seria TS jest projektowana pod szybki rozruch — stacja jest gotowa do pracy w kilkadziesiąt sekund od włączenia. To istotne przy pracy serwisowej, gdzie urządzenie włącza się i wyłącza kilka razy dziennie.

Czy stacja nadaje się do lutowania bezołowiowego?

Tak. Stopy SAC topią się w 217–220 °C i wymagają nastawy grota rzędu 350–380 °C, co mieści się w zakresie tej stacji. Przy pracy bezołowiowej licz się z 2–3 razy szybszym zużyciem grotów niż przy cynie z ołowiem — to normalne zjawisko wynikające z wyższej temperatury i szybszego utleniania.

Jak dobrać grot do tej stacji?

Wbrew intuicji dobiera się **największy grot, który zmieści się przy złączu**, a nie najmniejszy. Ciepło płynie przez powierzchnię styku, więc szeroki grot ścięty skraca czas kontaktu i obniża realną temperaturę, jakiej doświadcza płytka. Grot igłowy zostaw do pracy między wyprowadzeniami o małym rastrze.

Czy potrzebuję odciągu oparów przy tej stacji?

Przy pracy dorywczej wystarczy wietrzenie. Przy codziennym lutowaniu — tak: dym znad grota to w ponad 95% aerozol z topnika, a kalafonia w formie wziewnej jest w UE sklasyfikowana jako czynnik uczulający drogi oddechowe. Na jedno stanowisko pracujące przez całą zmianę potrzeba realnie 80–120 m³/h.

Stację znajdziesz w kategorii stacje lutownicze. Do kompletnego stanowiska warto dobrać pochłaniacz oparów lutowniczych — dym z topnika nie znika sam — oraz matę ESD 30 × 20 cm pod kolbę. Jak dobrać moc i grot, opisaliśmy w poradniku Stacja lutownicza czy hot air.