

Link do produktu: <https://sklep.toolstatic.com/stacja-lutownicza-quick-ts1300-p-431.html>

Stacja lutownicza Quick TS1300



Cena brutto	2 813,80 zł
Cena netto	2 287,64 zł
Dostępność	Na zamówienie
Numer katalogowy	212723
Kod producenta	212723

Opis produktu

Stacja z górnej półki serii TS — do stanowisk, na których liczy się stabilność procesu, a nie tylko osiągnięcie temperatury.

Do czego służy

TS1300 to konstrukcja dla montażu i serwisu o podwyższonych wymaganiach: szybki powrót do nastawy, cyfrowa kalibracja i praca ciągła bez dryfu temperatury.

Tam, gdzie proces trzeba udokumentować i powtórzyć — produkcja małoseryjna, naprawy gwarancyjne, prace według procedury — stacja z tej klasy zwraca się zmniejszoną liczbą poprawek.

Cechy modelu

- Cyfrowa nastawa z kalibracją temperatury
- Szybki powrót do nastawy po obciążeniu cieplnym
- Tryb czuwania ograniczający zużycie grota
- Konstrukcja do pracy ciągłej
- Wykonanie antystatyczne (ESD)

Dane techniczne

Parametr	Wartość
Producent	Quick
Model	TS1300
Regulacja	cyfrowa, z kalibracją
Zasilanie	230 V AC
Wykonanie	antystatyczne (ESD)
Nr katalogowy	212723

Co jest w zestawie

- Stacja zasilająca
- Kolba lutownicza z przewodem
- Podstawa
- Grot startowy
- Instrukcja obsługi

Na jakim stanowisku ją postawić

Stanowisko produkcyjne albo serwis pracujący według procedury, gdzie nastawy są elementem dokumentacji, a nie decyzją operatora.

Przy tej klasie stacji warto od razu zaplanować odciąg oparów z wysięgnikiem — praca jest tu z definicji ciągła.

Najczęstsze pytania

Dla kogo jest stacja z tej półki?

Dla stanowisk, na których proces musi być powtarzalny: produkcja małoseryjna, naprawy wykonywane według procedury, prace objęte wymaganiami jakościowymi. Przy lutowaniu okazjonalnym różnicy wobec stacji 90 W nie odczujesz, a różnica w cenie jest realna.

Czy dostępność tego modelu jest stała?

Ten model sprowadzamy na zamówienie — przed złożeniem zamówienia potwierdzamy termin u producenta. Jeśli potrzebujesz stacji od ręki, sprawdź modele z serii TS dostępne w magazynie.

Czy stacja nadaje się do lutowania bezołowiowego?

Tak. Stopy SAC topią się w 217–220 °C i wymagają nastawy grota rzędu 350–380 °C, co mieści się w zakresie tej stacji. Przy pracy bezołowiowej liczy się z 2–3 razy szybszym zużyciem grotów niż przy cynie z ołowiem — to normalne zjawisko wynikające z wyższej temperatury i szybszego utleniania.

Jak dobrać grot do tej stacji?

Wbrew intuicji dobiera się **największy grot, który zmieści się przy złączu**, a nie najmniejszy. Ciepło płynie przez powierzchnię styku, więc szeroki grot ścięty skraca czas kontaktu i obniża realną temperaturę, jakiej doświadcza płytka. Grot igłowy zostaw do pracy między wyprowadzeniami o małym rastrze.

Czy potrzebuję odciągu oparów przy tej stacji?

Przy pracy dorywczej wystarczy wietrzenie. Przy codziennym lutowaniu — tak: dym z nad grota to w ponad 95% aerozol z topnika, a kalafonia w formie wziewnej jest w UE sklasyfikowana jako czynnik uczulający drogi oddechowe. Na jedno stanowisko pracujące przez całą zmianę potrzeba realnie 80–120 m³/h.

Stację znajdziesz w kategorii [stacje lutownicze](#). Do kompletnego stanowiska warto dobrać [pochłaniacz oparów lutowniczych](#) — dym z topnika nie znika sam — oraz [matę ESD 30 x 20 cm](#) pod kolbę. Jak dobrać moc i grot, opisaliśmy w poradniku [Stacja lutownicza czy hot air](#).