

Link do produktu: <https://sklep.toolstatic.com/stacja-lutownicza-quick-ts2200d-p-427.html>

Stacja lutownicza Quick TS2200D



Cena brutto	1 091,80 zł
Cena netto	887,64 zł
Dostępność	Na zamówienie
Numer katalogowy	212732
Kod producenta	212732

Opis produktu

Cyfrowa stacja z serii TS2200 w wersji D — stabilna nastawa, szybki powrót do temperatury i obsługa przygotowana pod pracę ciągłą.

Do czego służy

TS2200D to stacja dla stanowisk, na których lutuje się codziennie i gdzie liczy się **powtarzalność procesu**, a nie tylko osiągnięcie temperatury. Cyfrowa nastawa i kalibracja pozwalają zgrać wskazanie z rzeczywistą temperaturą grotu po każdej wymianie.

Wersja D oznacza rozbudowany interfejs względem modelu podstawowego — czytelniejszą prezentację parametrów i wygodniejsze przechodzenie między nastawami.

Cechy modelu

- Cyfrowa nastawa i kalibracja temperatury
- Szybki powrót do nastawy po obciążeniu cieplnym
- Tryb czuwania ograniczający utlenianie grotu
- Konstrukcja przystosowana do pracy zmianowej
- Wykonanie antystatyczne (ESD)

Dane techniczne

Parametr	Wartość
Producent	Quick
Model	TS2200D
Regulacja	cyfrowa, z kalibracją
Zasilanie	230 V AC
Wykonanie	antystatyczne (ESD)
Nr katalogowy	212732

Co jest w zestawie

- Stacja zasilająca
- Kolba lutownicza z przewodem
- Podstawa
- Grot startowy
- Instrukcja obsługi

Na jakim stanowisku ją postawić

Montaż małoseryjny i serwis pracujący w rytmie zmianowym. Stacja, przy której warto opisać nastawy procesu i zablokować je, żeby kolejna zmiana nie zaczynała od zera.

Model bez litery D — **TS2200** — mamy również w ofercie; różnica dotyczy interfejsu, nie samej jakości lutu.

Najczęstsze pytania

Co oznacza litera D w oznaczeniu TS2200D?

Wersję z rozbudowanym interfejsem cyfrowym względem modelu podstawowego. Parametry grzewcze są zbliżone — różnica dotyczy prezentacji nastaw i wygody obsługi, co ma znaczenie tam, gdzie przy stacji pracuje kilka osób.

Czy stację trzeba kalibrować?

Warto po każdej zmianie typu grota. Różne kształty i długości grotów przenoszą ciepło inaczej, więc wskazanie potrafi rozjechać się z rzeczywistą temperaturą czubka nawet o 20–30 °C. Kalibracja to kilka minut, a rozstrzyga o powtarzalności procesu.

Czy stacja nadaje się do lutowania bezołowiowego?

Tak. Stopy SAC topią się w 217–220 °C i wymagają nastawy grota rzędu 350–380 °C, co mieści się w zakresie tej stacji. Przy pracy bezołowiowej liczy się z 2–3 razy szybszym zużyciem grotów niż przy cynie z ołowiem — to normalne zjawisko wynikające z wyższej temperatury i szybszego utleniania.

Jak dobrać grot do tej stacji?

Wbrew intuicji dobiera się **największy grot, który zmieści się przy złączu**, a nie najmniejszy. Ciepło płynie przez powierzchnię styku, więc szeroki grot ścięty skraca czas kontaktu i obniża realną temperaturę, jakiej doświadcza płytka. Grot igłowy zostaw do pracy między wyprowadzeniami o małym rastrze.

Czy potrzebuję odciągu oparów przy tej stacji?

Przy pracy dorywczej wystarczy wietrzenie. Przy codziennym lutowaniu — tak: dym z nad grota to w ponad 95% aerozol z topnika, a kalafonia w formie wziewnej jest w UE sklasyfikowana jako czynnik uczulający drogi oddechowe. Na jedno stanowisko pracujące przez całą zmianę potrzeba realnie 80–120 m³/h.

Stację znajdziesz w kategorii [stacje lutownicze](#). Do kompletnego stanowiska warto dobrać [pochłaniacz oparów lutowniczych](#) — dym z topnika nie znika sam — oraz [matę ESD 30 x 20 cm](#) pod kolbę. Jak dobrać moc i grot, opisaliśmy w poradniku [Stacja lutownicza czy hot air](#).