Dane aktualne na dzień: 01-11-2026 13:22

Link do produktu: https://sklep.toolstatic.com/stacja-lutownicza-quick-ts2400-400-w-p-433.html



Stacja lutownicza Quick TS2400 – 400 W

Cena brutto	**2 604,70 zł**
Cena netto	**2 117,64 zł**
Dostępność	**Na zamówienie**
Numer katalogowy	**212966**
Kod producenta	**212966**

Opis produktu

Czterysta watów w kolbie. Stacja do elementów, przy których zwykłe 90 W nie ma szans: grubych szyn, masywnych ekranów, złącz mocy i elementów na radiatorach.

Do czego służy

400 W to moc przeznaczona do zadań, w których lutowane złącze odbiera ciepło szybciej, niż typowa stacja potrafi je uzupełnić. Grube przewody, szyny prądowe, masywne masy, elementy przykręcone do radiatora — wszystko, co przy 90 W kończy się zimnym lutem po trzech minutach walki.

Wysoka moc nie oznacza wysokiej temperatury. Nastawa pozostaje taka sama jak w słabszej stacji; zmienia się tylko tempo, w jakim stacja odbudowuje temperaturę grota po oddaniu ciepła.

Cechy modelu

- Moc 400 W — najwyższa w typowym zakresie stacji grotowych
- Cyfrowa nastawa z kalibracją
- Szybka odbudowa temperatury po obciążeniu
- Do elementów o dużej masie termicznej
- Wykonanie antystatyczne (ESD)

Dane techniczne

Parametr	Wartość
Producent	Quick
Model	TS2400
Moc	400 W
Regulacja	cyfrowa
Zasilanie	230 V AC
Wykonanie	antystatyczne (ESD)
Nr katalogowy	212966

Co jest w zestawie

- Stacja zasilająca
- Kolba lutownicza z przewodem
- Podstawka
- Grot startowy

- Instrukcja obsługi

Na jakim stanowisku ją postawić

Energoelektronika, produkcja transformatorów i dławików, elektronika mocy, motoryzacja, montaż szyn i przewodów o dużym przekroju.

To stacja specjalistyczna. Do drobnego SMD na tym samym stanowisku i tak przyda się druga, lżejsza kolba — nie ze względu na moc, ale na masę i zwrotność rękojeści.

Najczęstsze pytania

Czy 400 W nie uszkodzi płytki?

Nie, o ile nastawa temperatury jest prawidłowa. Uszkodzenia biorą się z **czasu kontaktu i temperatury**, nie z mocy stacji. Wysoka moc skraca czas kontaktu, bo złącze osiąga temperaturę szybciej — w praktyce to mniejsze obciążenie cieplne płytki niż długie grzanie słabą stacją.

Do czego konkretnie potrzeba 400 W?

Do lutowania przewodów o dużym przekroju, szyn prądowych, elementów przykręconych do radiatorów, masywnych ekranów i uziemień. Wszędzie tam, gdzie metal odprowadza ciepło szybciej, niż grot jest w stanie je dostarczyć.

Czy stacja nadaje się do lutowania bezołowiowego?

Tak. Stopy SAC topią się w 217–220 °C i wymagają nastawy grota rzędu 350–380 °C, co mieści się w zakresie tej stacji. Przy pracy bezołowiowej licz się z 2–3 razy szybszym zużyciem grotów niż przy cynie z ołowiem — to normalne zjawisko wynikające z wyższej temperatury i szybszego utleniania.

Jak dobrać grot do tej stacji?

Wbrew intuicji dobiera się **największy grot, który zmieści się przy złączu**, a nie najmniejszy. Ciepło płynie przez powierzchnię styku, więc szeroki grot ścięty skraca czas kontaktu i obniża realną temperaturę, jakiej doświadcza płytka. Grot igłowy zostaw do pracy między wyprowadzeniami o małym rastrze.

Czy potrzebuję odciągu oparów przy tej stacji?

Przy pracy dorywczej wystarczy wietrzenie. Przy codziennym lutowaniu — tak: dym znad grota to w ponad 95% aerozol z topnika, a kalafonia w formie wziewnej jest w UE sklasyfikowana jako czynnik uczulający drogi oddechowe. Na jedno stanowisko pracujące przez całą zmianę potrzeba realnie 80–120 m³/h.

Stację znajdziesz w kategorii stacje lutownicze. Do kompletnego stanowiska warto dobrać pochłaniacz oparów lutowniczych — dym z topnika nie znika sam — oraz matę ESD 30 × 20 cm pod kolbę. Jak dobrać moc i grot, opisaliśmy w poradniku Stacja lutownicza czy hot air.