Dane aktualne na dzień: 01-11-2026 13:27

Link do produktu: https://sklep.toolstatic.com/stacja-lutownicza-quick-ts6-z-lutownica-pincetowa-60-w-p-434.html



Stacja lutownicza Quick TS6 z lutownicą pincetową 60 W

Cena brutto	**3 059,80 zł**
Cena netto	**2 487,64 zł**
Dostępność	**Na zamówienie**
Numer katalogowy	**213059**
Kod producenta	**213059**

Opis produktu

Stacja z kolbą pincetową 60 W — do demontażu elementów dwuwyprowadzeniowych jednym ruchem, bez gorącego powietrza i bez ryzyka zdmuchnięcia sąsiedztwa.

Do czego służy

Lutownica pincetowa grzeje **obie końcówki naraz**. Rezystor, kondensator, dioda czy zworka schodzą z płytki w jednym ruchu, bez podgrzewania otoczenia i bez strumienia powietrza, który przestawia drobnice.

Przy naprawach seryjnych i przy elementach 0402/0603 to najszybsza metoda demontażu, jaka istnieje — i jedyna, która sprawdza się obok elementów wrażliwych na temperaturę.

Cechy modelu

- Lutownica pincetowa 60 W w zestawie
- Grzanie obustronne — demontaż jednym ruchem
- Cyfrowa nastawa temperatury
- Bez strumienia powietrza — nie przestawia sąsiednich elementów
- Wykonanie antystatyczne (ESD)

Dane techniczne

Parametr	Wartość
Producent	Quick
Model	TS6
Narzędzie	lutownica pincetowa 60 W
Regulacja	cyfrowa
Zasilanie	230 V AC
Wykonanie	antystatyczne (ESD)
Nr katalogowy	213059

Co jest w zestawie

- Stacja zasilająca
- Lutownica pincetowa 60 W z przewodem
- Podstawka
- Komplet końcówek startowych
- Instrukcja obsługi

Na jakim stanowisku ją postawić

Serwis elektroniki użytkowej, naprawa płyt głównych, przezbrajanie prototypów, kontrola i poprawki po montażu.

Pinceta jest narzędziem do elementów dwuwyprowadzeniowych. Do układów wielonóżkowych potrzebna jest stacja hot air albo stacja BGA — pinceta ich nie zastąpi.

Najczęstsze pytania

Kiedy pinceta wygrywa z hot air?

Gdy obok elementu do zdjęcia stoją rzeczy, których nie chcesz podgrzewać: złącza z tworzywa, folie, elementy klejone, taśmy. Pinceta grzeje wyłącznie dwa punkty styku, więc nie rozchodzi ciepła na okolicę i nie zdmuchuje drobnic.

Czy końcówki pincety się zużywają?

Tak, jak każdy grot — utleniają się i tracą zwilżalność, tym szybciej, im wyższa temperatura i praca bezołowiowa. Końcówki są wymienne; przy zamówieniu podaj model stacji, dobierzemy właściwy kształt.

Czy stacja nadaje się do lutowania bezołowiowego?

Tak. Stopy SAC topią się w 217–220 °C i wymagają nastawy grota rzędu 350–380 °C, co mieści się w zakresie tej stacji. Przy pracy bezołowiowej licz się z 2–3 razy szybszym zużyciem grotów niż przy cynie z ołowiem — to normalne zjawisko wynikające z wyższej temperatury i szybszego utleniania.

Jak dobrać grot do tej stacji?

Wbrew intuicji dobiera się **największy grot, który zmieści się przy złączu**, a nie najmniejszy. Ciepło płynie przez powierzchnię styku, więc szeroki grot ścięty skraca czas kontaktu i obniża realną temperaturę, jakiej doświadcza płytka. Grot igłowy zostaw do pracy między wyprowadzeniami o małym rastrze.

Czy potrzebuję odciągu oparów przy tej stacji?

Przy pracy dorywczej wystarczy wietrzenie. Przy codziennym lutowaniu — tak: dym znad grota to w ponad 95% aerozol z topnika, a kalafonia w formie wziewnej jest w UE sklasyfikowana jako czynnik uczulający drogi oddechowe. Na jedno stanowisko pracujące przez całą zmianę potrzeba realnie 80–120 m³/h.

Stację znajdziesz w kategorii stacje lutownicze. Do kompletnego stanowiska warto dobrać pochłaniacz oparów lutowniczych — dym z topnika nie znika sam — oraz matę ESD 30 × 20 cm pod kolbę. Jak dobrać moc i grot, opisaliśmy w poradniku Stacja lutownicza czy hot air.