Dane aktualne na dzień: 01-11-2026 13:35

Link do produktu: https://sklep.toolstatic.com/stacja-lutownicza-quick-ts8-150-w-100450-c-p-432.html



Stacja lutownicza Quick TS8 – 150 W, 100–450 °C

Cena brutto	**1 615,66 zł**
Cena netto	**1 313,54 zł**
Dostępność	**Dostępny**
Numer katalogowy	**212890**
Kod producenta	**212890**

Opis produktu

Stacja 150 W z zakresem 100–450 °C. Moc, od której lutowanie ekranów, szyn zasilania i rozlewów masy przestaje być walką z zapadającą temperaturą.

Do czego służy

Przy **150 W** problem „stacja siada po dotknięciu masy” po prostu znika. To moc przeznaczona do elementów o dużej masie termicznej: ekranów EMI, złącz zasilania, grubych przewodów, radiatorów i wielowarstwowych płyt z rozlewem miedzi.

Zakres **od 100 °C** sprawia, że ta sama stacja obsłuży też prace delikatne — kleje termotopliwe, koszulki termokurczliwe, cienkie folie. Górna granica 450 °C w zupełności wystarcza do stopów bezołowiowych.

Cechy modelu

- Moc 150 W — do dużych mas termicznych
- Zakres 100–450 °C
- Szybki powrót do nastawy po obciążeniu
- Cyfrowa nastawa i kalibracja
- Wykonanie antystatyczne (ESD)

Dane techniczne

Parametr	Wartość
Producent	Quick
Model	TS8
Moc	150 W
Zakres temperatury	100–450 °C
Regulacja	cyfrowa
Zasilanie	230 V AC
Wykonanie	antystatyczne (ESD)
Nr katalogowy	212890

Co jest w zestawie

- Stacja zasilająca
- Kolba lutownicza z przewodem
- Podstawka
- Grot startowy

- Instrukcja obsługi

Na jakim stanowisku ją postawić

Serwis płyt głównych, naprawa zasilaczy i wzmacniaczy, elektronika przemysłowa i samochodowa — wszędzie tam, gdzie obok drobnego SMD trafiają się elementy odbierające dużo ciepła.

Do zdejmowania układów wielonóżkowych dobierz osobno stację hot air. Nawet 150 W w kolbie nie zastąpi konwekcji przy QFP i QFN.

Najczęstsze pytania

Czy 150 W nie jest za dużo do drobnego SMD?

Nie. Moc to zapas, nie temperatura — stacja podaje tyle ciepła, ile złącze odbiera. Przy rezystorze 0603 pobór będzie minimalny, a nastawa taka sama jak w stacji 60 W. Większa moc oznacza tylko, że przy dużym elemencie temperatura nie zapadnie się.

Czym TS8 różni się od Quick 203G?

Zakresem i konstrukcją serii. 203G to 150 W w klasycznej obudowie z rodziny 200, TS8 należy do nowszej serii TS o innym interfejsie i innym standardzie grotów. Pod względem możliwości cieplnych obie stacje są w tej samej klasie.

Czy stacja nadaje się do lutowania bezołowiowego?

Tak. Stopy SAC topią się w 217–220 °C i wymagają nastawy grota rzędu 350–380 °C, co mieści się w zakresie tej stacji. Przy pracy bezołowiowej licz się z 2–3 razy szybszym zużyciem grotów niż przy cynie z ołowiem — to normalne zjawisko wynikające z wyższej temperatury i szybszego utleniania.

Jak dobrać grot do tej stacji?

Wbrew intuicji dobiera się **największy grot, który zmieści się przy złączu**, a nie najmniejszy. Ciepło płynie przez powierzchnię styku, więc szeroki grot ścięty skraca czas kontaktu i obniża realną temperaturę, jakiej doświadcza płytka. Grot igłowy zostaw do pracy między wyprowadzeniami o małym rastrze.

Czy potrzebuję odciągu oparów przy tej stacji?

Przy pracy dorywczej wystarczy wietrzenie. Przy codziennym lutowaniu — tak: dym znad grota to w ponad 95% aerozol z topnika, a kalafonia w formie wziewnej jest w UE sklasyfikowana jako czynnik uczulający drogi oddechowe. Na jedno stanowisko pracujące przez całą zmianę potrzeba realnie 80–120 m³/h.

Stację znajdziesz w kategorii stacje lutownicze. Do kompletnego stanowiska warto dobrać pochłaniacz oparów lutowniczych — dym z topnika nie znika sam — oraz matę ESD 30 × 20 cm pod kolbę. Jak dobrać moc i grot, opisaliśmy w poradniku Stacja lutownicza czy hot air.