Dane aktualne na dzień: 01-11-2026 13:27

Link do produktu: https://sklep.toolstatic.com/stacja-lutownicza-xytronic-lf1680-80-w-z-termopinceta-twz80-p-421.html



Stacja lutownicza Xytronic LF1680 80 W z termopincetą TWZ80

Cena brutto	**707,95 zł**
Cena netto	**575,57 zł**
Dostępność	**Dostępny**
Numer katalogowy	**201057**
Kod producenta	**201057**

Opis produktu

Stacja 80 W sprzedawana razem z termopincetą TWZ80 — narzędziem, które zdejmuje elementy dwuwyprowadzeniowe jednym ruchem, bez gorącego powietrza.

Do czego służy

Termopinceta grzeje **obie końcówki jednocześnie**, więc rezystor, kondensator, dioda czy zworka schodzą z płytki w jednym ruchu, bez podgrzewania sąsiedztwa. Przy naprawach seryjnych to różnica rzędu kilkunastu sekund na element.

Tam, gdzie hot air jest zbyt gwałtowny — bo obok stoją elementy wrażliwe albo cienka folia — pinceta jest jedynym narzędziem, które robi to czysto. Stacja bazowa 80 W obsługuje jednocześnie zwykłą kolbę do pozostałych prac.

Cechy modelu

- Stacja 80 W z ceramicznym elementem grzejnym
- **Termopinceta TWZ80 w zestawie** — grzanie obustronne
- Cyfrowa nastawa i kalibracja temperatury
- Wykonanie antystatyczne (ESD)
- Do demontażu elementów 0402, 0603, 0805, SOT i zworek

Dane techniczne

Parametr	Wartość
Producent	Xytronic
Model	LF1680 + TWZ80
Moc	80 W
Zakres temperatury	150–480 °C
Narzędzie w zestawie	termopinceta TWZ80
Element grzejny	ceramiczny
Zasilanie	230 V AC
Wykonanie	antystatyczne (ESD)
Nr katalogowy	201057

Co jest w zestawie

- Stacja zasilająca LF1680
- Termopinceta TWZ80 z przewodem
- Podstawka

- Komplet końcówek startowych
- Instrukcja obsługi

Na jakim stanowisku ją postawić

Serwis elektroniki użytkowej, naprawy płyt głównych, przezbrajanie prototypów — wszędzie tam, gdzie elementy bierne zdejmuje się seryjnie.

Jeżeli obok pracujesz z układami wielonóżkowymi, dołóż stację hot air. Pinceta jest narzędziem do elementów dwuwyprowadzeniowych i nie zastąpi konwekcji przy QFP czy QFN.

Najczęstsze pytania

Czym termopinceta jest lepsza od hot air?

Precyzją i brakiem strumienia powietrza. Grzeje tylko dwa punkty styku, więc nie zdmuchuje sąsiednich elementów, nie przypala maski lutowniczej i nie podgrzewa całej okolicy. Przy elementach 0402 i 0603 to najszybsza i najbezpieczniejsza metoda demontażu.

Czy tą samą stacją mogę lutować zwykłą kolbą?

Tak — stacja bazowa obsługuje standardową kolbę lutowniczą. W praktyce jedno urządzenie zastępuje dwa: do montażu bierzesz kolbę, do demontażu elementów biernych przepinasz pincetę.

Czy stacja nadaje się do lutowania bezołowiowego?

Tak. Stopy SAC topią się w 217–220 °C i wymagają nastawy grota rzędu 350–380 °C, co mieści się w zakresie tej stacji. Przy pracy bezołowiowej licz się z 2–3 razy szybszym zużyciem grotów niż przy cynie z ołowiem — to normalne zjawisko wynikające z wyższej temperatury i szybszego utleniania.

Jak dobrać grot do tej stacji?

Wbrew intuicji dobiera się **największy grot, który zmieści się przy złączu**, a nie najmniejszy. Ciepło płynie przez powierzchnię styku, więc szeroki grot ścięty skraca czas kontaktu i obniża realną temperaturę, jakiej doświadcza płytka. Grot igłowy zostaw do pracy między wyprowadzeniami o małym rastrze.

Czy potrzebuję odciągu oparów przy tej stacji?

Przy pracy dorywczej wystarczy wietrzenie. Przy codziennym lutowaniu — tak: dym znad grota to w ponad 95% aerozol z topnika, a kalafonia w formie wziewnej jest w UE sklasyfikowana jako czynnik uczulający drogi oddechowe. Na jedno stanowisko pracujące przez całą zmianę potrzeba realnie 80–120 m³/h.

Stację znajdziesz w kategorii stacje lutownicze. Do kompletnego stanowiska warto dobrać pochłaniacz oparów lutowniczych — dym z topnika nie znika sam — oraz matę ESD 30 × 20 cm pod kolbę. Jak dobrać moc i grot, opisaliśmy w poradniku Stacja lutownicza czy hot air.