

Link do produktu: <https://sklep.toolstatic.com/stacja-lutownicza-xytronic-lf988d-lutowanie-i-rozlutowywanie-prozniowe-p-424.html>



Stacja lutownicza Xytronic LF988D+ – lutowanie i rozlutowywanie próżniowe

Cena brutto	2 321,80 zł
Cena netto	1 887,64 zł
Dostępność	Dostępny
Numer katalogowy	201083
Kod producenta	201083

Opis produktu

Stacja dwufunkcyjna: kolba lutownicza i rozlutownica próżniowa w jednej obudowie. Do serwisu, w którym połowa pracy to wyjmowanie elementów z otworów.

Do czego służy

Rozlutownica próżniowa **odsysa cynę z otworu** zamiast rozgrzewać ją i wyciągać element na siłę. To jedyna metoda, która przy płytkach wielowarstwowych z metalizacją otworów nie kończy się wyrwaną przelotką.

Druga funkcja to zwykła kolba lutownicza — ta sama stacja obsługuje montaż. Nie musisz mieć dwóch urządzeń i dwóch gniazd na blacie.

Cechy modelu

- Dwie funkcje: lutowanie i rozlutowywanie próżniowe
- Wbudowana pompa próżniowa
- Cyfrowa nastawa i kalibracja temperatury
- Wykonanie antystatyczne (ESD)
- Do naprawy płyt wielowarstwowych i demontażu złącz THT

Dane techniczne

Parametr	Wartość
Producent	Xytronic
Model	LF988D+
Funkcje	lutowanie + rozlutowywanie próżniowe
Odsysanie	pompa próżniowa
Regulacja	cyfrowa, z kalibracją
Zasilanie	230 V AC
Wykonanie	antystatyczne (ESD)
Nr katalogowy	201083

Co jest w zestawie

- Stacja zasilająca
- Kolba rozlutownicza z przewodem
- Kolba lutownicza

-
- Podstawki
 - Komplet dysz i grotów startowych
 - Instrukcja obsługi

Na jakim stanowisku ją postawić

Serwis naprawiający sprzęt z dużą liczbą elementów przewlekanych: zasilacze, wzmacniacze, automatyka, sprzęt przemysłowy, elektronika samochodowa.

Stację ustaw tak, aby mieć dostęp do zbiorniczka na odessaną cynę — to element, który czyści się regularnie i od tego zależy skuteczność odsysania.

Najczęstsze pytania

Czym rozlutownica próżniowa bije odsysacz sprężynowy?

Ciągłym podciśnieniem zamiast jednego impulsu. Dysza grzeje i odsysa jednocześnie, więc cyna schodzi z całego otworu, łącznie z metalizacją ścianek. Odsysacz sprężynowy działa dopiero po oderwaniu grota, gdy cyna już zaczyna krzepnąć.

Jak często czyścić dyszę i zbiorniczek?

Zbiorniczek — gdy wypełni się mniej więcej w połowie; dyszę — przetykać przy każdej zmianie średnicy i na koniec zmiany. Zatkana dysza to najczęstsza przyczyna „słabego ssania”, a nie zużyta pompa.

Czy stacja nadaje się do lutowania bezołowiowego?

Tak. Stopy SAC topią się w 217–220 °C i wymagają nastawy grota rzędu 350–380 °C, co mieści się w zakresie tej stacji. Przy pracy bezołowiowej liczy się z 2–3 razy szybszym zużyciem grotów niż przy cynie z ołowiem — to normalne zjawisko wynikające z wyższej temperatury i szybszego utleniania.

Jak dobrać grot do tej stacji?

Wbrew intuicji dobiera się **największy grot, który zmieści się przy złączu**, a nie najmniejszy. Ciepło płynie przez powierzchnię styku, więc szeroki grot ścięty skraca czas kontaktu i obniża realną temperaturę, jakiej doświadcza płytka. Grot igłowy zostaw do pracy między wyprowadzeniami o małym rastrze.

Czy potrzebuję odciągu oparów przy tej stacji?

Przy pracy dorywczej wystarczy wietrzenie. Przy codziennym lutowaniu — tak: dym z nad grota to w ponad 95% aerozol z topnika, a kalafonia w formie wziewnej jest w UE sklasyfikowana jako czynnik uczulający drogi oddechowe. Na jedno stanowisko pracujące przez całą zmianę potrzeba realnie 80–120 m³/h.

Stację znajdziesz w kategorii [stacje lutownicze](#). Do kompletnego stanowiska warto dobrać [pochłaniacz oparów lutowniczych](#) — dym z topnika nie znika sam — oraz [matę ESD 30 x 20 cm](#) pod kolbę. Jak dobrać moc i grot, opisaliśmy w poradniku [Stacja lutownicza czy hot air](#).